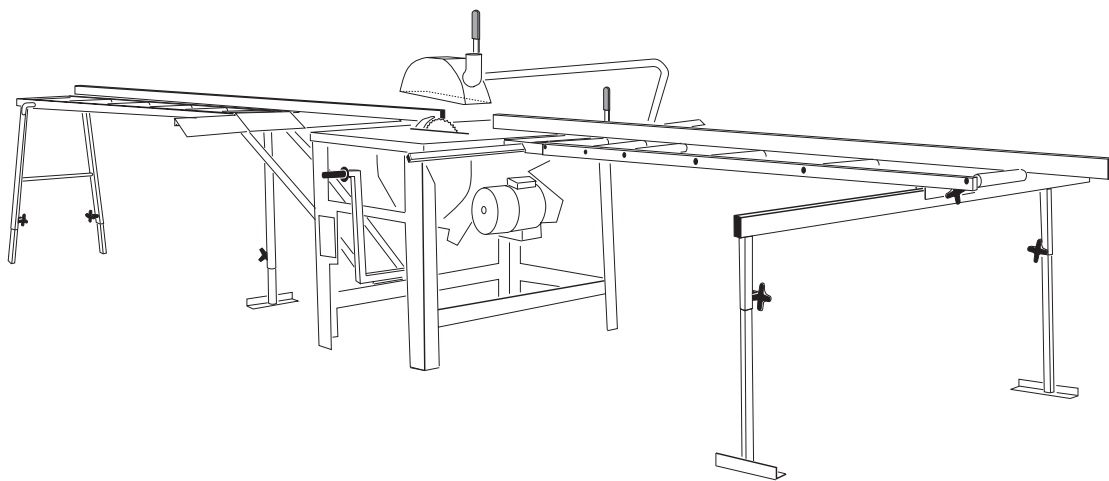


Brukerveiledning N

 **GJERDE® 2003**



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal
Tlf. +47 69 17 83 30 - Fax. +47 69 17 83 60
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no

INNHOLD

| | Side |
|---|------|
| 1. Sikkerhetsinstruks | 3 |
| 2. Generelle anvisninger/Støv og støy | 4 |
| 3. Montering/Transport/Strømtilkobling | 5 |
| 4. Funksjoner | 10 |
| 5. Anvendelse | 11 |
| 6. Vedlikehold | 14 |
| 7. Reparasjon/Feilsøking | 16 |
| 8. Garanti | 17 |
| 9. Tekniske data | 18 |
| 10. Standard utstyr/tilbehør | 18 |
| 11. Elektrisk koblingskjema med deleliste | 19 |
| 12. Deleliste/Tegninger | 22 |
| 13. Samsvarserklæring | 27 |
| 14. Produktmerking | 28 |

Original bruksanvisning: NORSK 517658.

1. SIKKERHETSINSTRUKS

EUs maskindirektiv, 2006/42/EF, 2006/95/EF og EN 1870-5:2002, pålegger produsenter, importører, leverandører og andre forhandlere å sikre at maskiner konstrueres og bygges slik at arbeidstakere og forbrukere er vernet mot skader på liv og helse, og ikke blir utsatt for uheldige belastninger. Utstyr som brukes på en arbeidsplass, må så langt som praktisk mulig, være sikkert og uten risiko for brukerens helse ved montering, bruk, rengjøring og vedlikehold.

Personer som skal benytte utstyret må få den nødvendige informasjon om betjening, bruksområde og de forholdsregler som er nødvendige for en sikker betjening uten helsefare.

Disse plikter gjelder ved kjøp, videresalg (grossister/detaljister), leasing, kort/langtidsleie og ved avbetalingskjøp.

Personer som installerer maskinen på en arbeidsplass har plikt etter regelverket til å forsikre seg om, så langt det er praktisk mulig, at ikke noe ved installasjonen har gjort maskinen utrygg eller at den utgjør noen fare ved noe tidspunkt ved montering, bruk, rengjøring og vedlikehold.

Dette inkluderer også korrekt montering, elektriske installasjoner, tilleggskonstruksjoner, verneutstyr og avsug/ventilasjonsutstyr. Ved installasjon av maskinen, må det tas hensyn til muligheter for tilstrekkelig forsyning av lys og arbeidsrom.

Maskinen er komplett utstyrt med det nødvendige sikkerhetsutstyr for å gjøre det mulig for operatøren å følge regelverket. Detaljer om korrekt installasjon og bruk, sammen med veiledning om montering og riktig justering av verneutstyr, er beskrevet i brukerveiledningen.

Regelverket for bruk av trebearbeidingsmaskiner pålegger arbeidsgiver og arbeidstaker en absolutt plikt etter loven til å forsikre seg om at alt verne- og sikkerhetsutstyr er riktig påsatt, korrekt justert og skikkelig vedlikeholdt.

Reparasjoner og vedlikehold må kun utføres av en kompetent person. Man må forsikre seg om at all strøm er avslått og frakoblet før vedlikeholdsarbeidet påbegynnes. Instruksjoner for vedlikeholdsrutiner er inkludert i brukerveiledningen.

Maskinoperatører må ha fått tilstrekkelig trening og instruksjon om hvilke farer bruk av maskinen er forbundet med, hvilke forholdsregler som må tas og hvilke krav regelverket pålegger ham, unntatt der hvor man arbeider under tilstrekkelig tilsyn av en person som har inngående kjennskap og erfaring med maskinen og de forholdsregler som må tas.

Personer som er under 18 år må ha avsluttet og bestått et godkjent HMS-kurs før vedkommende tar maskinen i bruk på arbeidsplassen, hvis ikke denne deltar i et treningskurs under adekvat veiledning og overoppsyn.

Sagen kan brukes til saging av tre, finér og sponplater.

Sagen skal ikke brukes til gipsplater, isopor og tjærepapp.

ADVARSEL: Sikkerhetsutstyr som Spaltekniv, Bladbeskytter og Påskyvere skal ikke fjernes, men brukes.

2. GENERELLE ANVISNINGER

2.1 Generelle sikkerhetstiltak

- **VIKTIG!** Regulerbart rullebord skal i henhold til CE-forskriftene, alltid benyttes på sagen.
- Påse at du har tilstrekkelig plass rundt sagen.
- Underlaget for sagen bør være plant.
- Sagen forutsettes brukt med sponavsug. Slangen for sponavsug har innvendig diameter 80 mm. Lufthastigheten bør overstige 20m/s.
- **VIKTIG!** Blir sagen tatt i bruk uten at sponavsugget er startet, skal sugeslangen tas av ved bladboksen.
- Sørg for god ventilasjon.
- Sørg for godt arbeidslys og bruk hørselsvern og vernebriller.
- Senk alltid øvrebeskytter ved bearbeiding.
- Hold bordplaten ren for kapp.
- Bruk påskyver ved klyving av mindre arbeidsstykker og når det er mindre enn **120 mm** mellom sagblad og anhold.
- Ved krenning og dreining av sagbladet skal motoren være slått av.
- Senk sagbladet når det ikke er i bruk.
- Spaltekniv må brukes ved alle arbeider.
- Bruk kun skarpe og hele sagblad.
- Sprukne eller deformerte sagblad må ikke benyttes.
- Ta ut støpselet ved bytte av sagblad og ved annet vedlikeholdsarbeid.
- Påse at dekselet på bladboksen er lukket etter rengjøring, skifting av sagblad, justering og utskifting av spaltekniv.
- Utslitte eller skadde aluminiumslistor i svingskiven skal skiftes.
- Ved saging av lange/store arbeidstykker bør man sørge for ekstra støtte, f. eks. rullebord eller støttebukk.

STØV OG STØY

- * Støy og støvmålingene er utført ved bearbeiding av, de materialer og bruk av de sagblader, maskinen er beregnet for (se avsnitt 1. Sikkerhetsinstruks).

Usikkerheten ved målingene er knyttet til lokale forhold og kan variere med sagbladets-/transmisjonens beskaffenhet. Følg vedlikeholdsinstruks (se avsnitt 6. Vedlikehold/ reparasjon).

Det skal brukes hørselsvern, og det anbefales også bruk av støvmaske.

Innendørs skal maskinen være tilkoblet avsug som min. gir en lufthastighet på 30 m/s dvs. 1,8 kPa.

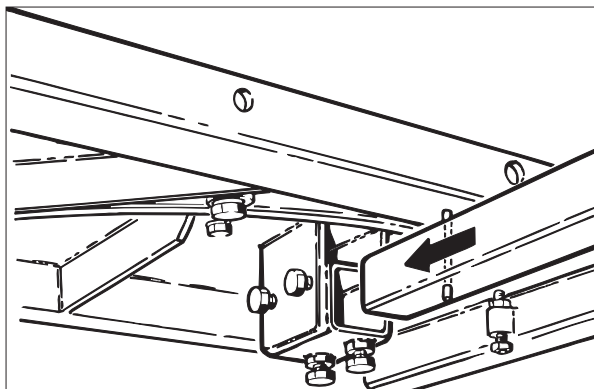


3. MONTERING/TRANSPORT/STRØMTILKOBLING

3.1 Innstilling av øvrebeskytter

Skyv bøylen for øvrebeskytter inn i festebeslaget under bordet til den stopper mot splinten som vist i fig. 1. Monter øvrebeskytteren slik at trelisten på innsiden av er 3 mm fra sagbladet. Vær oppmerksom på kast i sagbladet. Ved kast i bladet må dette utbedres før maskinen tas i bruk.

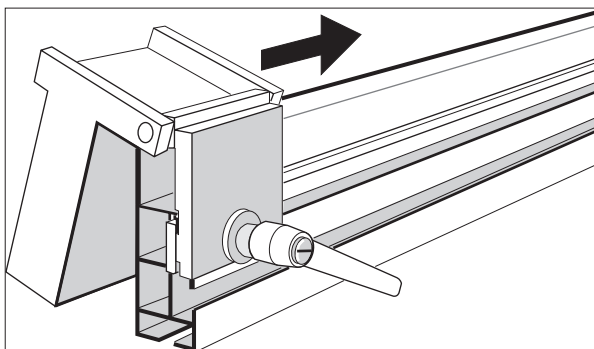
Fig. 1



3.2 Materialstopper

Materialstopper monteres på anholdet som vist i fig. 2. Ved bruk av materialstopper og målebånd på anholdet, må dette låses i posisjon slik at målebåndet viser riktig. Finjustering kan foretas på materialstopperen.

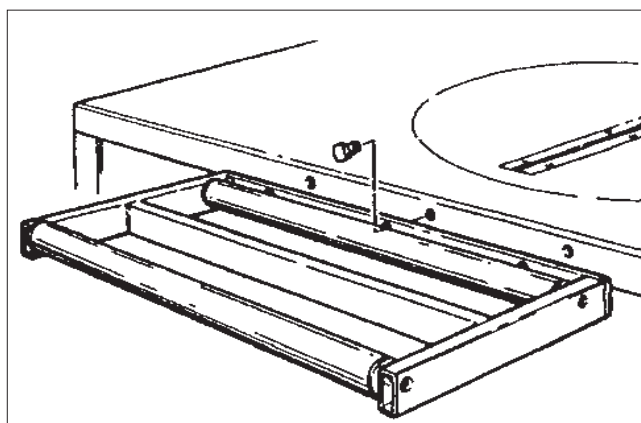
Fig. 2



3.3 Montering av støtterull

Monter støtterullen som vist på fig. 3

Fig. 3



3.4 Montering av regulerbart-/fast rullebord og frittstående bord.

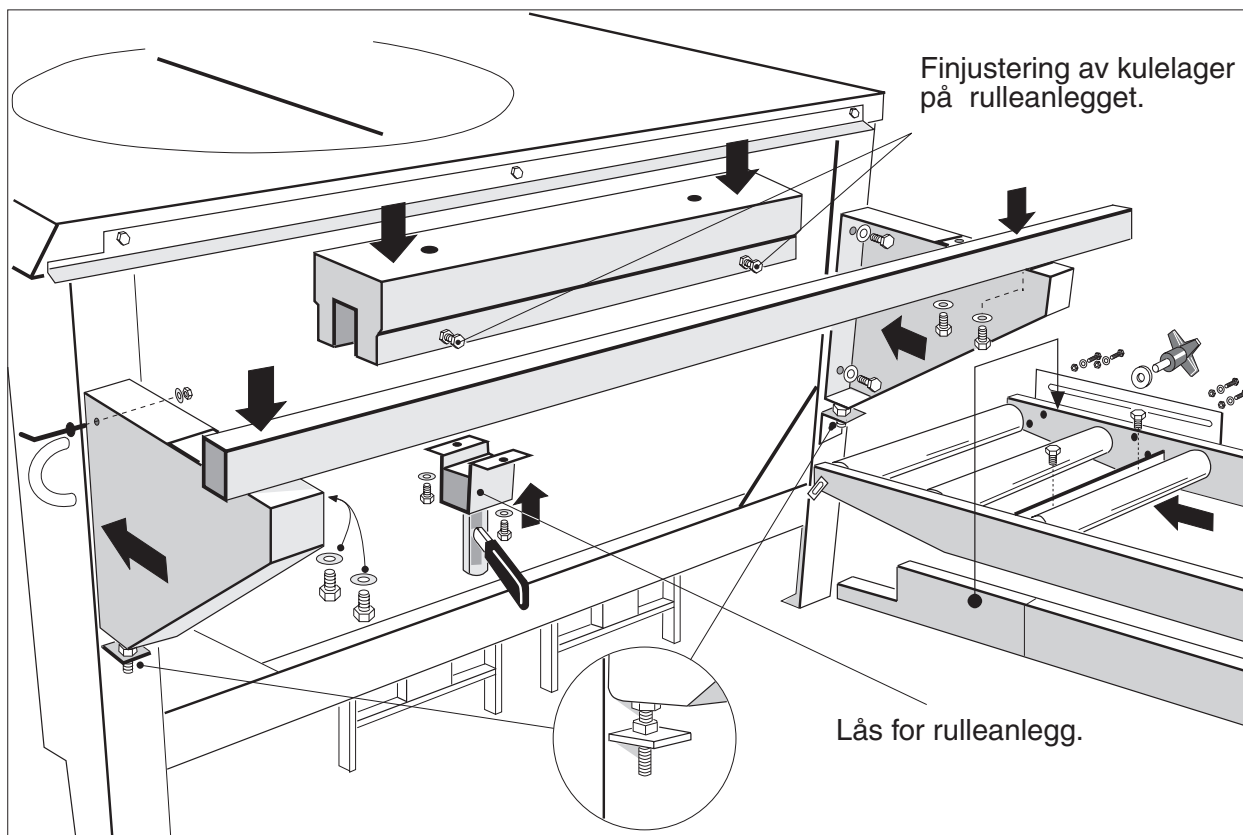


Fig. 1 - Montering av regulerbart rullebord, høyre side.

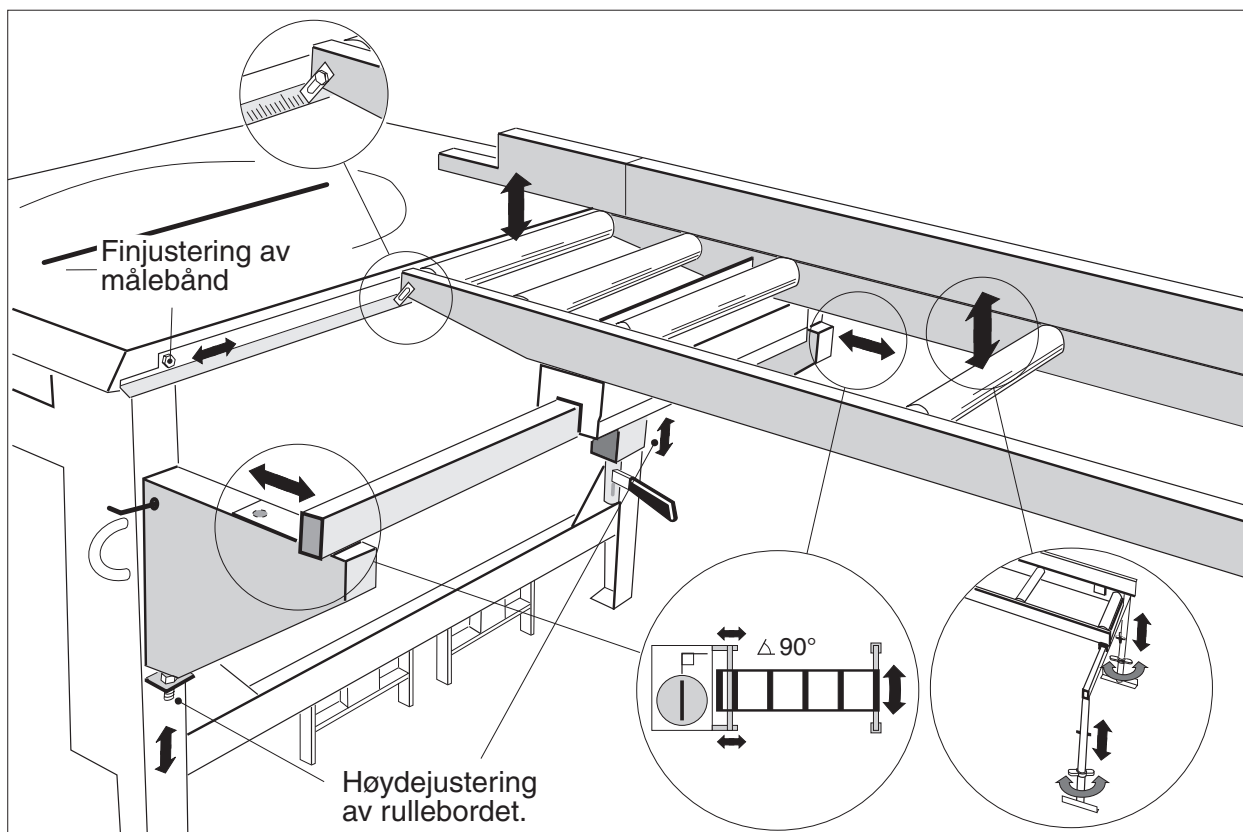


Fig. 2 - Justering av regulerbart rullebord, høyre side.

Fig. 3 - Montering av venstre rullebord

Avstiver f/anhold, støtterull, rulleanlegg.



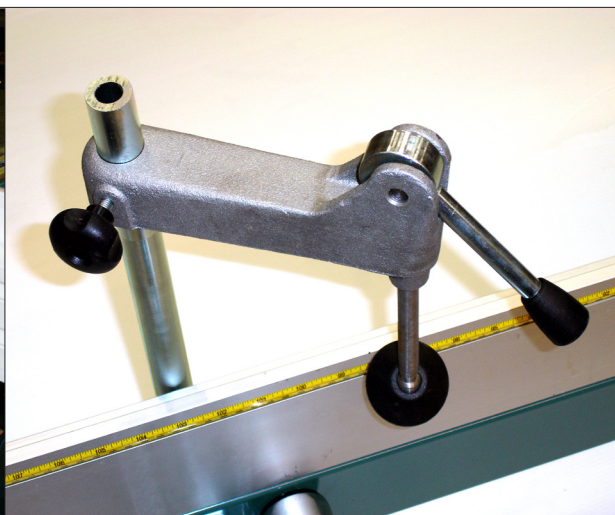
Låsing av bivogn i bakkant av venstre rullebord

Materialstopper montert på alu. anhold



Låsebrakett for anhold

Fastspenner



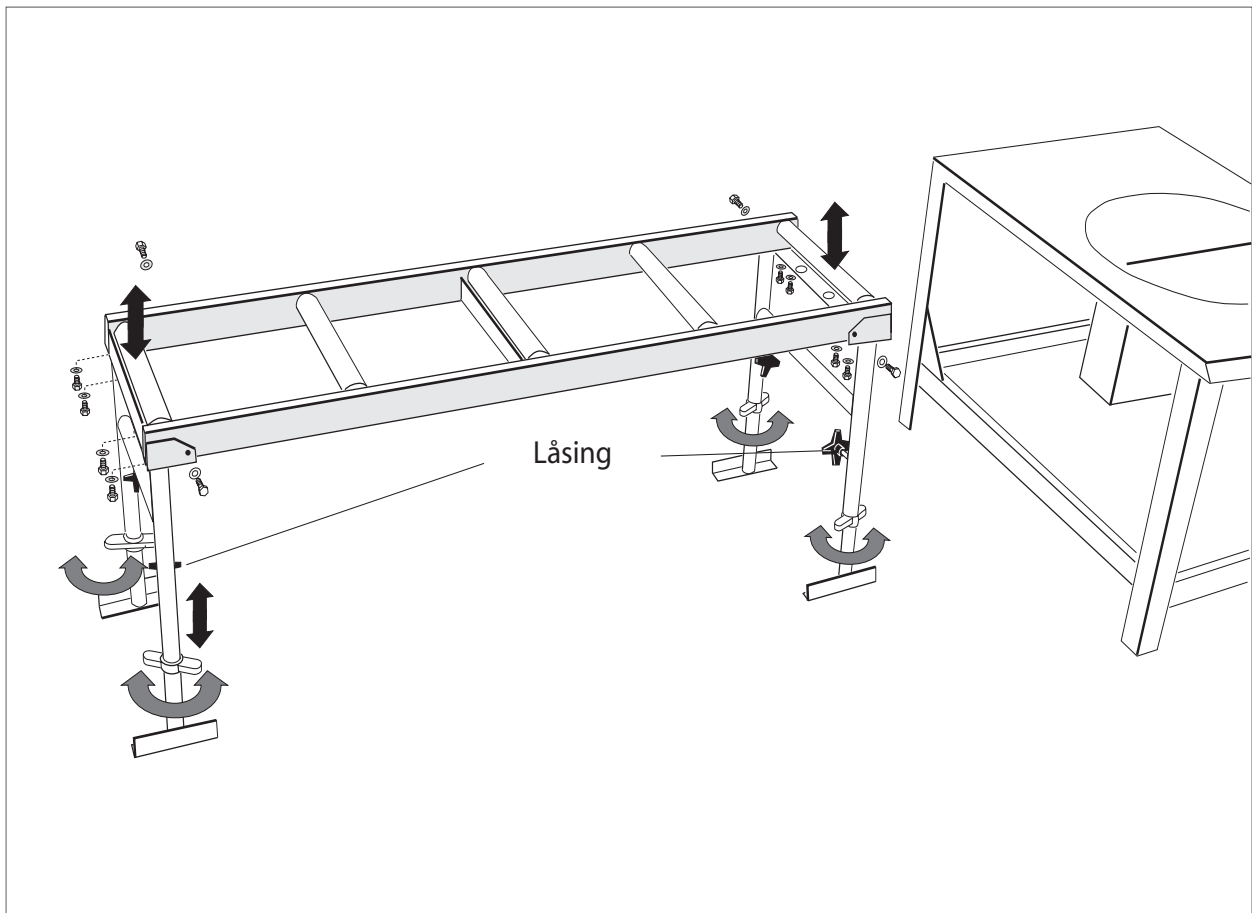


Fig. 4 Montering og justering av frittstående rullebord, venstre side

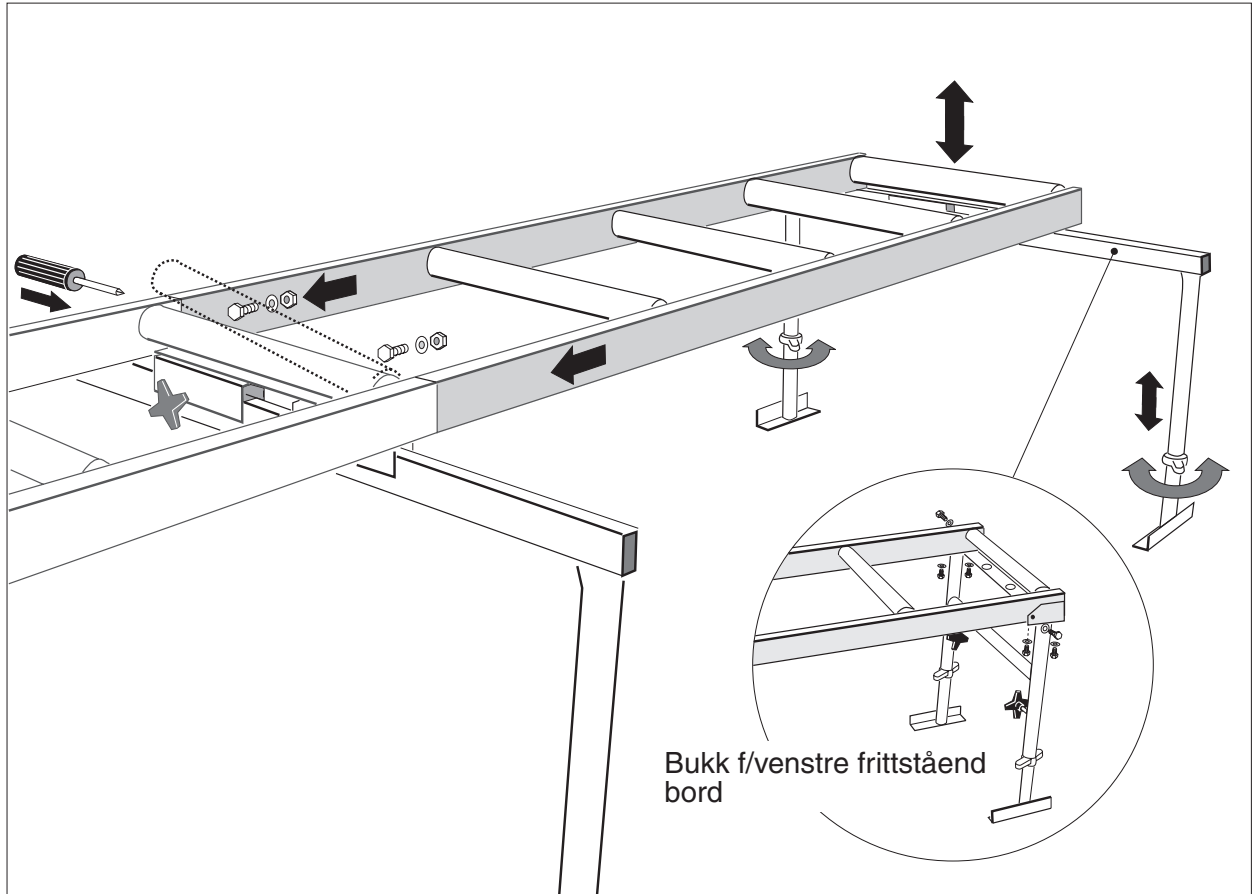


Fig. 5 Montering og justering av forlengelsesbord høyre/venstre side.

3.5 Løfting av sag med truck/tralle

Sagen kan løftes med truck. Se fig. 4 for plassering av løftegafler.

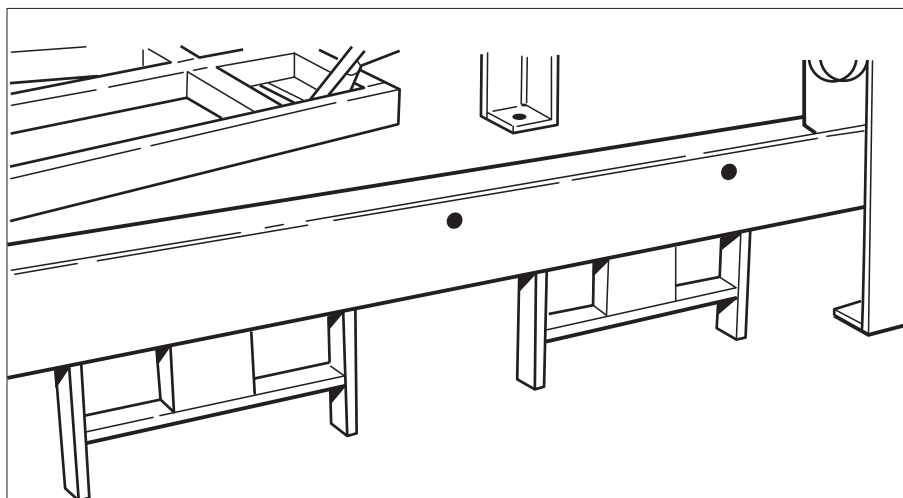
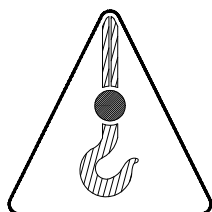


Fig. 4

3.6 Tilkobling av strøm - Rotasjonsretning

Ved tilkobling av strøm må det kontrolleres at sagbladet roterer i riktig retning (fra spaltekniiven). Rotasjonsretningen på bladet er angitt på bladboksen under sagbordet fig. 5. Hvis sagbladet roterer feil vei, må fasevenderen i hovedbryteren presses opp og dreies 180° ved hjelp av et skrujern (kun 400V modellen).

OBS! Hvis sagen startes med feil rotasjonsretning, kan sagbladet løsne og arbeidsstykket bli kastet mot operatøren.

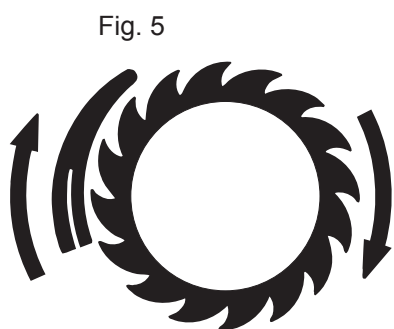


Fig. 5

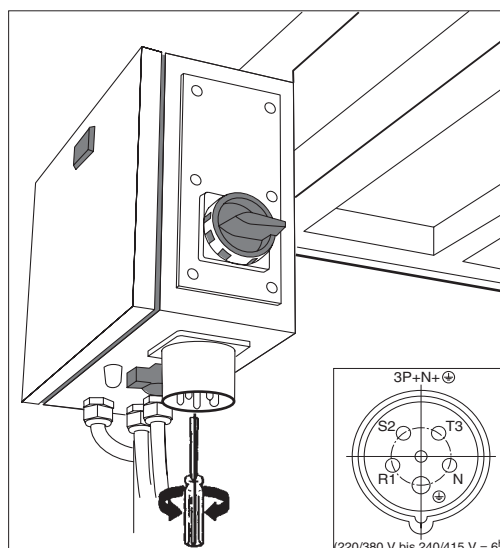


Fig. 6

3.7 Strømforsyning

Ved bruk av skjøteledning anbefales jordet kabel med tverrsnitt 2,5 mm². Det må benyttes 16 A treg sikring (32 A anbefales). Utførelsen med 400V/3-fas motor er utstyrt med støpsel og fasevender fig. 6.

4. FUNKSJONER

4.1 Start/stopp av motor

I front på sagen er det montert en Av/På bryter. I tillegg er det en strømbryter på baksiden, samt et uttak for 230V-1-fas *fig. 6 og 7*. I bryterboksen er det innebygd en nullspenningsbryter som hindrer at motoren starter automatisk etter strømbrudd. Hvis motoren blir overbelastet vil den innebygde motorvern-bryteren koble ut strømtilførselen. Etter en kort avkjølingstid kan motoren startes igjen ved å trykke på startknappen. Unngå overbelastning av motoren.

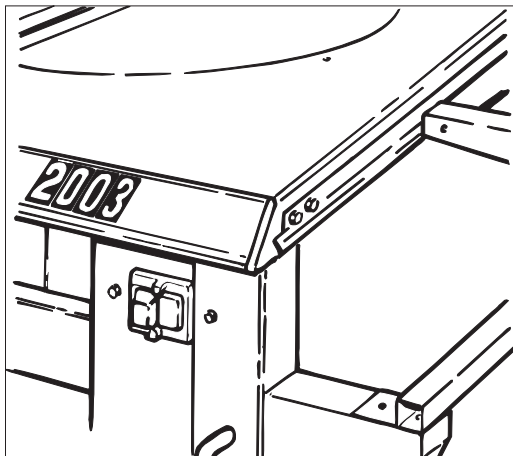


Fig. 7

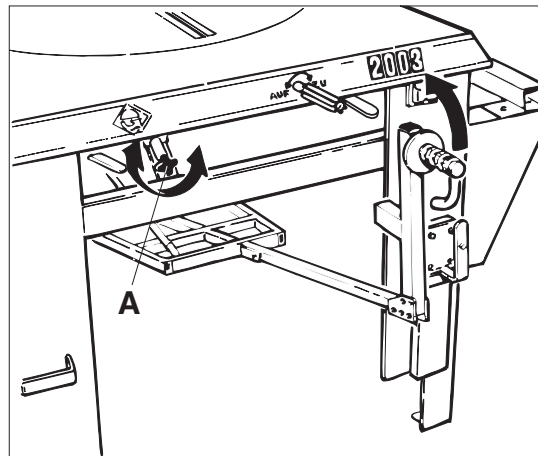


Fig. 8

4.2 Heving/senking av sagbladet

Heving og senking av sagbladet foregår ved hjelp av løftehåndtaket som vist i *fig. 8*. Høydeinnstillingen av sagbladet låses med skruen **A** i samme figur.

4.3 Krenging av sagbladet

Sagbladet må stå i nedsenket stilling før krenging. Ved å løsne låseskruen **B** og sperrehåndtaket kan sagbladet krenges fra 0° til 45°. Sperrehåndtaket låser i posisjonene 0° og 45°, *fig. 9*. Krengevinkelen er avmerket på gradbuen under sagbordet. **OBS!** Det kan oppstå avvik på $\pm 0,3^\circ$.

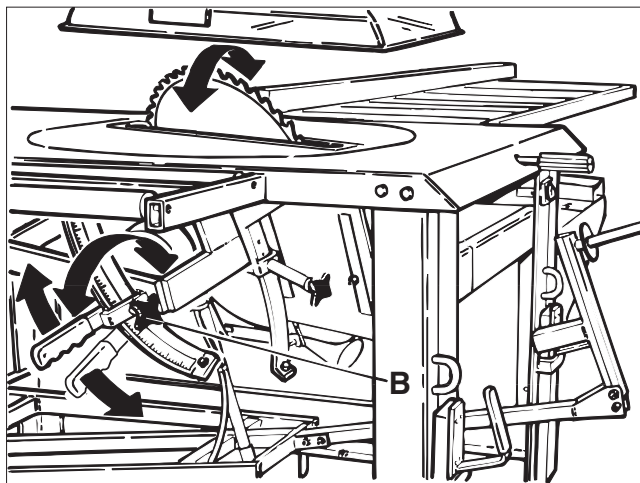


Fig. 9

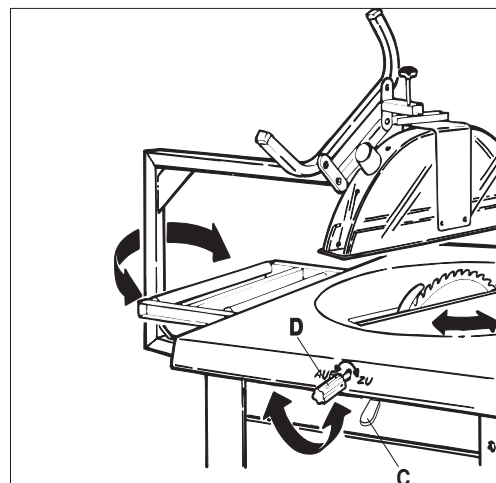


Fig. 10

4.4 Dreining av svingskiven

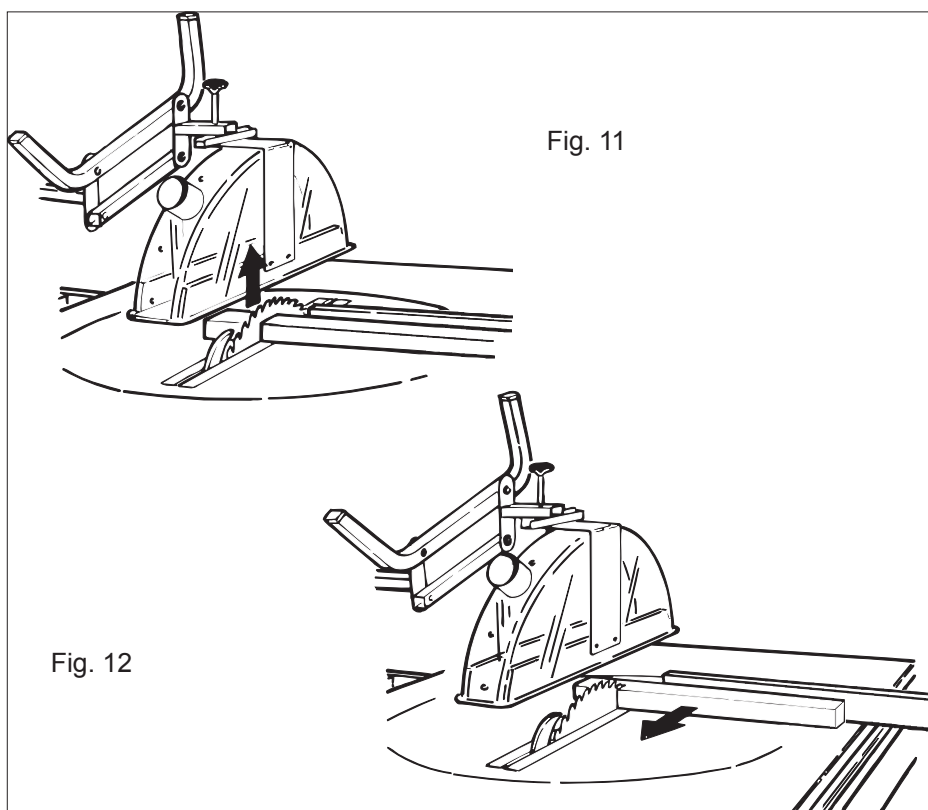
Sagbladet kan dreies i horisontalplanet fra klyveposisjon (0°) til 135°. Svingskiven er forsynt med gradeinndeling, og har låse/stoppmekanisme for 0°, 45°, 67,5°, 90° og 135°. Etter at en har løsnet sperrehåndtaket **C** vil svingskiven ved dreining stoppe i disse posisjonene, se *fig. 10*. Svingskiven låses deretter i en av disse, eller i en fritt valgt posisjon med låseskruen **D** i fronten på sagbordet. **OBS!** Det kan oppstå avvik på $\pm 0,3^\circ$.

5. ANVENDELSE

5.1 Rettkapping

Rettkapping utføres på to måter når svingskiven er låst fast ved 90°-merket.

- A • Legg arbeidstykket mot anholdet, og hev sagbladet for å kappe. Se *fig. 11*.
- B • Hev sagbladet til ønsket høyde og lås det. Legg arbeidstykket på rullebordet mot anholdet. Kapp ved å trekke rullebordet og arbeidstykket mot deg. Se *fig. 12*.



5.2 Rettkapping med krenget sagblad

- Innstill sagbladet i ønsket krengevinkel. Arbeidstykket kappes som under punkt 5.1. Se *fig. 13 og 14*.

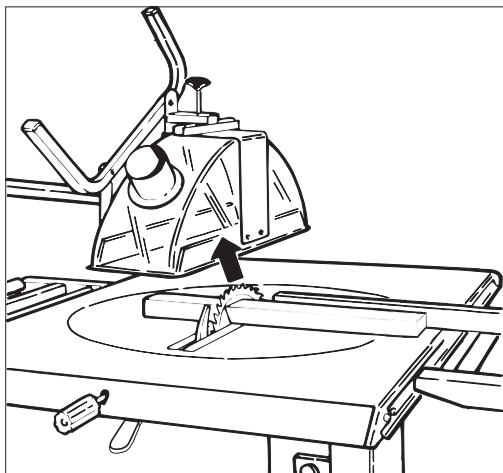


Fig. 13

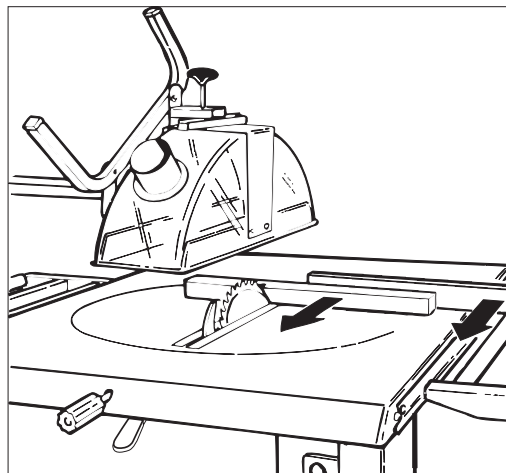


Fig. 14

5.3 Skråkapping

- Innstill sagbladet vertikalt.
- Lås svingskiven fast i ønsket vinkel i forhold til anholdet.
- Legg arbeidstykket mot anholdet, og kapp ved å heve sagbladet.

5.4 Dobbelt skråkapping

- Innstilling som for skråkapping, men sagbladet krenkes i ønsket vinkel.
- Legg arbeidstykket mot anholdet, og kapp ved å heve sagbladet. *Se fig. 15.*

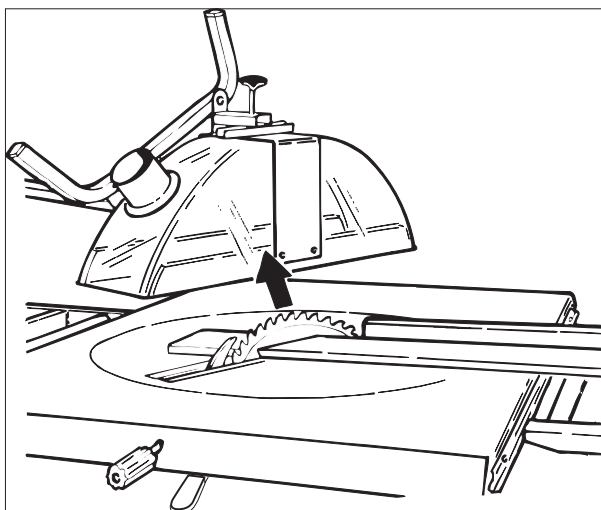


Fig. 15

5.5 Klyving

- Innstill sagbladet vertikalt i ønsket høyde, parallelt med anholdet på rulleanlegget.
- **OBS!** I denne posisjonen må saken ikke benyttes til kapping!
- Lås anholdet fast i riktig avstand (klyvebredde) fra sagbladet.
- Før arbeidstykket fremover langs anholdet. Bruk påskyver når det gjenstår å klyve **120 mm** og når avstanden mellom sagblad og anhold er mindre enn **120 mm**. *Se fig. 16 og 17.*
- Ved klyving må en for å unngå at arbeidstykket låser seg mellom sagblad og anhold, flytte anholdet slik at enden er ved sagbladets senter.

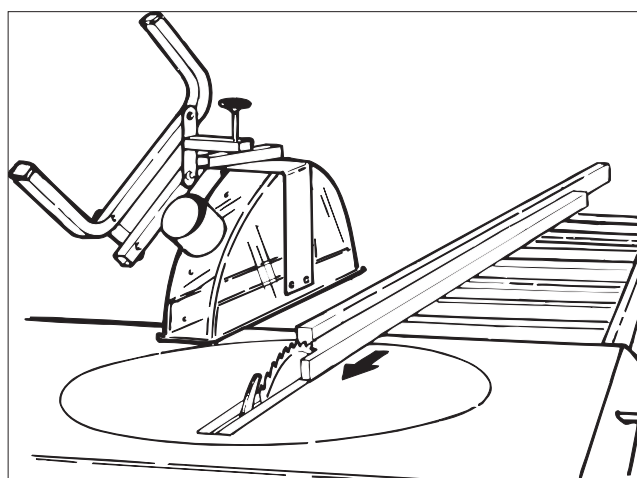


Fig. 16

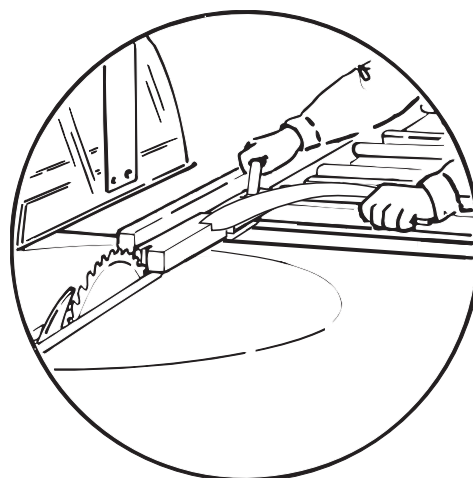


Fig. 17

5.6 Klyving med skråstilt sagblad

- Innstilling som for klyving, men sagbladet krenkes til ønsket vinkel. Arbeidsoperasjonen utføres som i punkt 5.5. Se fig. 18 og 19.

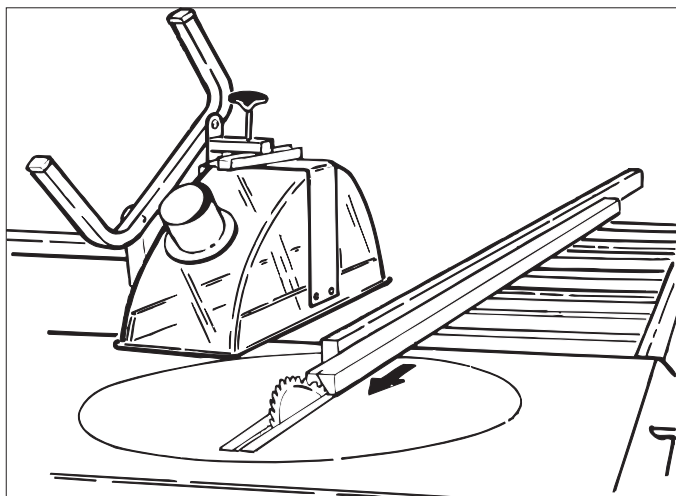


Fig. 18

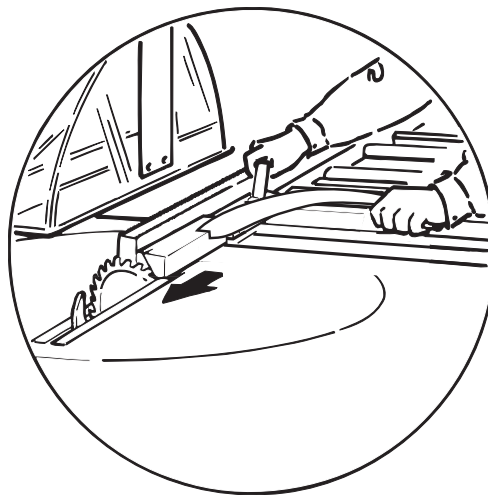


Fig. 19

5.7 Fresing av spor

- Innstill sagbladet vertikalt i ønsket høyde parallelt med anholdet på rulleanlegget, og lås bladet i denne posisjonen.
- Lås anholdet fast i riktig avstand fra sagbladet .
- Før arbeidstykket fremover langs anholdet. Bruk påskyver når det gjenstår å klyve **120 mm**, og når avstanden mellom sagblad og anhold er mindre enn **120 mm**.
- Juster anholdet og gjenta operasjonen til sporet har riktig bredde. Se fig. 20 og 21.



Fig. 20

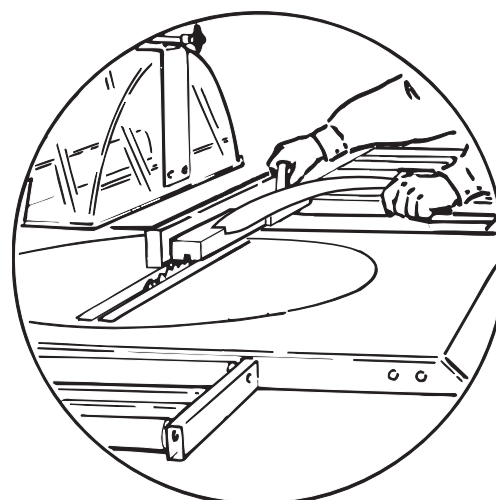


Fig. 21

5.8 Fresing av fals og not

- Sett svingskiven fast i 90° vinkel og lås sagbladet i ønsket høyde. Lås bladet i denne posisjonen.
 - Ved falsing bør rekkefølgen av sagoperasjoner velges slik at kappet blir liggende på sagbladets venstre side, sett fra arbeidsposisjon.
 - Legg arbeidsstykket i riktig posisjon mot anholdet og før det mot sagbladet ved å trekke rulleanlegget til deg.
- Flytt litt på arbeidsstykket og gjenta operasjonen til sporet har riktig bredde. Se fig. 22.

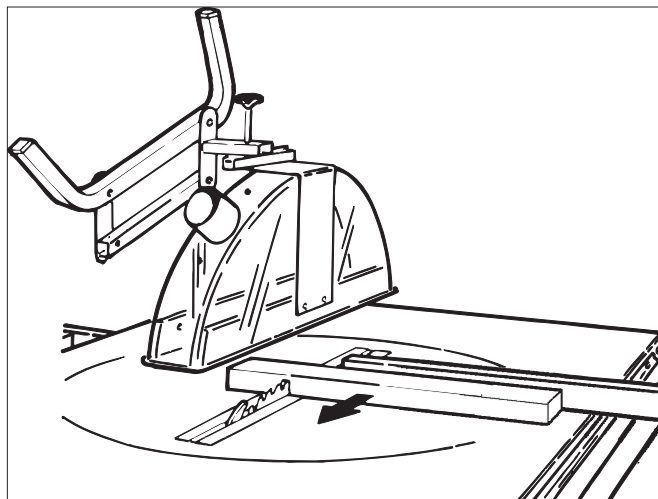


Fig. 22

6. VEDLIKEHOLD/REPARASJON

Viktig! Sørg for at motoren ikke er tilkoblet strøm når vedlikeholdsarbeid pågår. Enkelt vedlikehold av sagen er nødvendig for at den skal fungere tilfredsstillende over lang tid.

- Bevegelige deler, ledd og kulelagrene som bærer svingskiven må smøres med jevne mellomrom.
- Kontroller regelmessig at alle skruer og muttere er godt festet.
- Hold sagen og bladboksen ren for sagflis. Vær spesielt oppmerksom på motorens luftinntak og kjøleribber.
- Påse at sagbladet er i orden og hold dette rent. Skift ut bladet hvis det har sprekker eller mangler tenner. Harpiksbelegg fjernes med renseveske.
- Kontroller at kileremmene er stramme.

6.1 Skifte av sagblad

- Sagbladet må senkes under bordet når det skal skiftes.
- Bladboksens øvre deksel henges opp ved hjelp av kjettingen.
- Bladboksens nedre deksel åpnes med egnet verktøy. Fjern sagbladet ved å løsne festemutteren ved hjelp av medfølgende verktøy Fig. 23. Festemutteren er venstregjenget og løsnes ved å skru „med klokka“. For å ha begge hender fri ved løsning av mutteren, kan kontrarøkkelen settes fast på spalteknivens festebrakett. Påse at dekslet på bladboksen er påmontert og lukket etter at sagbladet er skiftet ut.

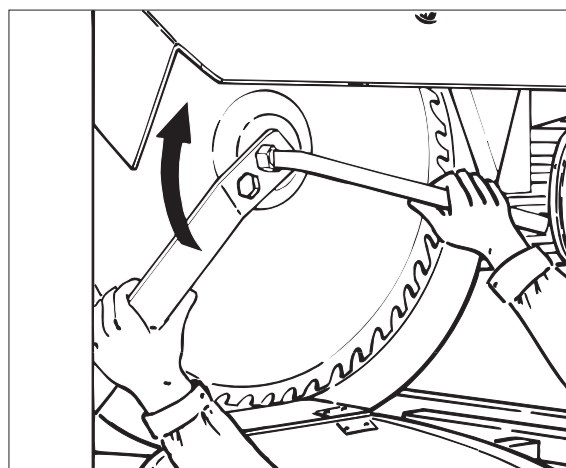


Fig. 23

6.2 Skifting/justering av spaltekniv

- Spaltekniven må alltid være montert når sagen er i bruk. Innstilling av spaltekniven fremgår av *fig. 24 og 25*.
- Ved overgang til blad med annen tykkelse enn standardbladet som er påmontert ved levering, må spaltekniven skiftes. Dette gjøres ved å løsne mutrene **E**. Spaltekniven skal ha en tykkelse som ligger mellom sagbladets stammetykkelse og snittbredden. Påse at dekslet på bladboksen er lukket etter justering og skifting av spaltekni

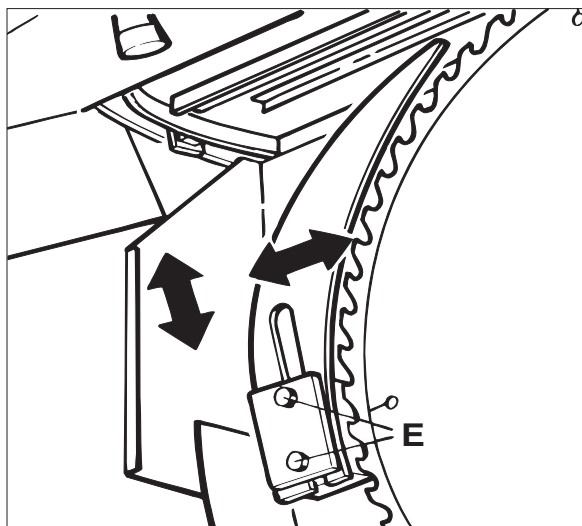


Fig. 24

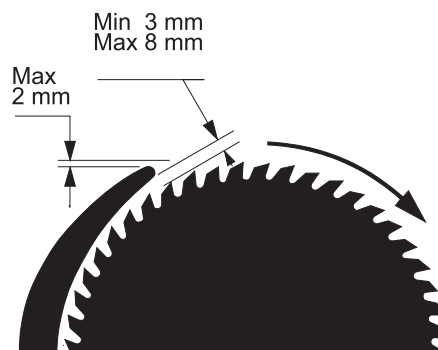


Fig. 25

6.3 Skifting og justering av kileremmer

Kileremmene strammes/skiftes ved at motorens festeskruer løsnes. Skruene **F** og **G** ved platens underside brukes for å stramme/slakke kileremmene. Etter justeringen må samtlige 4 skruer dras til *fig. 26*.

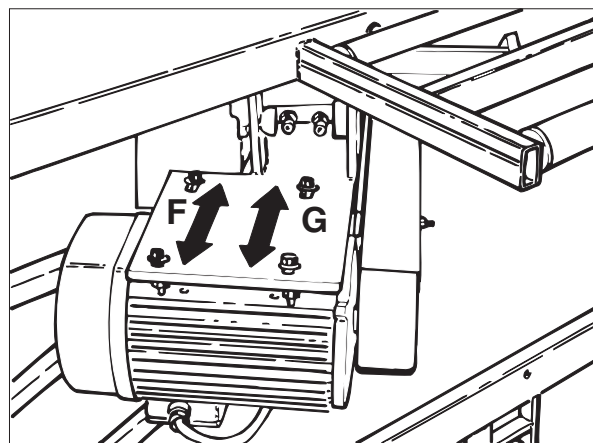


Fig. 26

6.4 Skifting av øvrebeskytter og påskyver

- Øvrebeskytter og påskyver er viktige sikkerhetsdetaljer som straks må skiftes ut ved defekter.

7. REPARASJON

Vedr. rutiner ved reparasjon:

- * Reparasjon av maskinen må utføres av elektriker eller på autorisert serviceverksted.

Vedr. testing av brems:

- * Bremsen på sagbladrotasjonen bør testes jevnlig. Stopptiden skal være max. 10 sek. Start/stopp 10 ganger påfølgende, og kontroller stopptiden.

FEILSØKING

Sagen starter ikke:

- * sjekk strømtilførselen
- * ikke benytt kablen til flere maskiner samtidig
- * sjekk at kablen ikke er for lang og at den har stort nok tverrsnitt
- * kontakt elektriker

Sagen vibrerer og er svak

- * sjekk at bladboksen under bordplaten er fri for flis og spon
- * sjekk at drivremmen(e) er hele og uskadet
- * sjekk spindel
- * sjekk sagbladet for kast, og at alle tenner er hele og skarpe
- * sjekk at bremsen på motoren er rengjort og løser ut ved oppstart, rengjør ved å fjerne viftedekselet på motoren og blås ren med eks.vis trykkluft

Sagbladet er tungt å løfte eller går ikke helt ned

- * sjekk at ikke noe har kilt seg fast i bladboksen
- * sjekk at lagrene i universalledet og de bevegelige glideringene i hver ende av spindelen ikke sitter fast

8. GARANTI

- Garantitiden er 3 år, regnet fra kjøpsdato. Garantitiden på 3 år omfatter ikke elektriske komponenter, på disse er garantitiden fortsatt 1 år.
- Ernex AS/forhandler forplikter seg til, i løpet av garantitiden, å utbedre mangler som skyldes feil i konstruksjon, materiale eller arbeid.
- For at en reklamasjon skal kunne behandles som garantisak, må kjøpsdato kunne dokumenteres ved kopi av faktura eller garantikort inneholdende produksjonsnummer. Ved manko skal kontrollskjemaet som fulgte med sagen sendes inn, sammen med reklamasjonen.
- Ernex AS/forhandlers plikt til reparasjon eller utbedring av feil under garanti gjelder ikke slike feil eller mangler som skyldes bruk og vedlikehold i strid med brukerveiledningen.
- Garantien dekker ikke normal slitasje eller skader som skyldes uhell under bruk, eller andre omstendigheter herunder:
 - Feil i det elektriske anlegget på brukerstedet.
 - Feilkopling av tilførselsledning fra elektrisk anlegg til sag.
 - Inngrep i det elektriske utstyret; såsom motor, bryter eller ledningsopplegg utført av ikke autorisert personale.
 - Feil på grunn av uforsvarlig lagring eller transportskader.
- Det er opp til Ernex AS/forhandler å avgjøre om dekning av garantiansvar skal skje ved erstatning med nye deler, repareres for Ernex AS/forhandler regning på eiers sted eller sendes inn til fabrikk for utbedring.
- Kunden betaler frakt av innsendte defekte deler, og Ernex AS/forhandler betaler tilbakesendingen.

9. TEKNISKE DATA

Gjerdesagen 2003

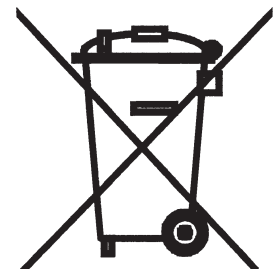
| | |
|---------------------|---|
| Produsent: | Ernex AS, Norge. |
| Modell: | Gjerdesagen 2003 |
| Bordplate: | 920 mm x 1350 mm |
| Transporthøyde: | 1050 mm |
| Høyde: | 900 mm |
| Vekt: | Ca. 350 kg. |
| Sagblad: | Hardmetallblad, Z=54 Diameter: 550 mm Senterhullets diameter: 30 mm Tannbredde: 4,2 mm Bladtykkelse (stamme) 3,0 mm |
| Spaltekniv: | Standard spaltekniv 60 x 3,5, DIN 38820 Del 1 |
| Skjærehøyde: | 200 mm i 90° (vertikalt) 135 mm i 45° (krenget) |
| Motor: | 3-fas: 4 kW-230V 3-fas: 7.5 kW-400V |
| Motorturtall: | 2.800 omdr./min. |
| Spindelhastighet: | 1.650 omdr./min. |
| Periferihastighet: | Med standardblad: 47 m/sek. |
| Beskyttelsestype: | IP54 |
| Dimensjon på kabel: | 5 x 2,5 mm ² |
| Sikringstørrelser: | 16 A trege, 32 A anbefales |
| Motorvern: | Termovakt i motor |
| Overføringer: | 3 stk. kilremmer A52 |
| Avsug diameter : | 80 mm |
| Støymåling | Tomgang 82,0 dB (A) Under arbeid 83,2 dB (A) |
| 2006/42/EC: | |
| CE-merket: | Etter godkjenning fra DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup, Danmark. Identifikasjonsnr. 1073, typeattest nr. DAN-24-MD-0516. |

10. STANDARDUTSTYR

- Øvrebeskytter.
- Støtterull.
- Regulerbart rullebord med anhold
- Materialstopper.
- Påskyvere.
- Verktøy.

TILBEHØR

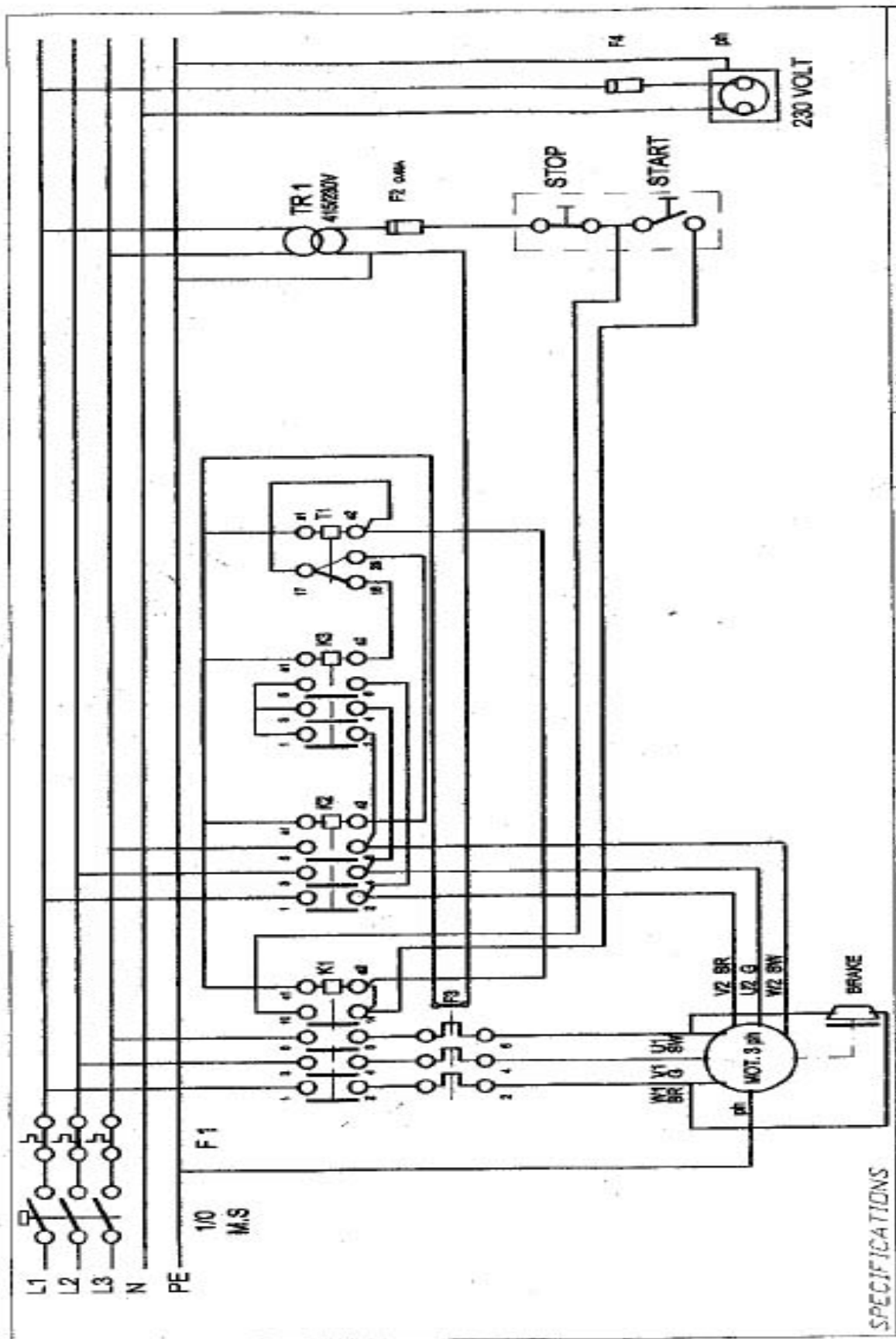
- Fast rullebord.
- Forlengere til rullebord (seksjoner à 2 m).
- Sponavsug/slangesett.



VIKTIG! Regulerbart rullebord skal i henhold til CE-forskriftene alltid benyttes på sagen.

****Gjerdesagens elektriske komponenter inngår i et system for retur og gjenvinning.
Motor/brytersett kan derfor leveres til din forhandler når produktet kondemneres.**

Koblingskjema for bryter 717750 (400V/3-fas 7.5kW)



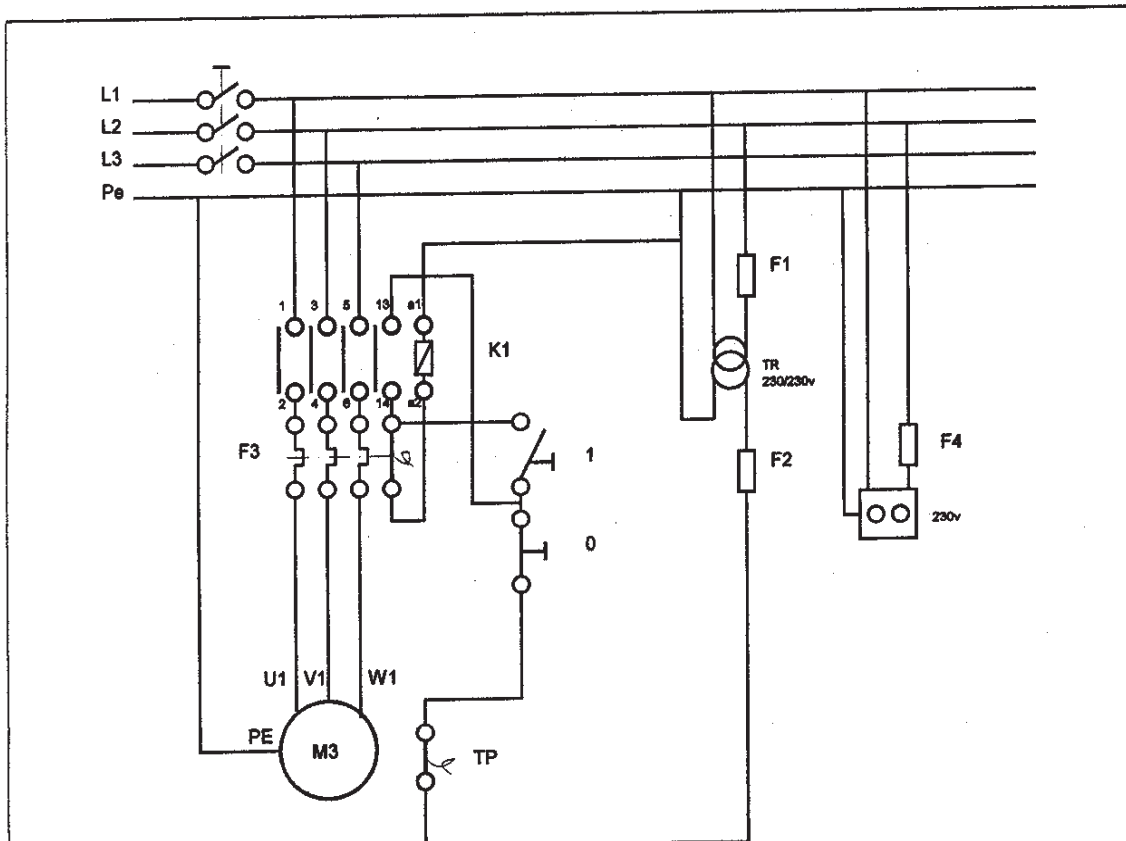
Deleliste for bryter 717750

Ersatzteilliste 717750 7.5kW 2003

| NORM | Bezeichnung | TYP | FABRIKAT |
|------|------------------|-------------------------|------------------|
| K1 | kontaktor | LC 1 D 18 10 M 7 | Telemecanique |
| K2 | kontaktor | LC 1 D 18 10 M 7 | Telemecanique |
| K3 | kontaktor | LC 1 D 12 10 M 7 | Telemecanique |
| ZR | Zeitrelais | MET 220 Volt | General Electric |
| Q 1 | Hauptschalter | KG 32 AT 103 | Skansol |
| TR 1 | transformator | OFB - 25 | Tramo |
| F 1 | Sicherung | C-25 S 193 25 Amp | Malmbergs |
| F 2 | Sicherung | PTF 35 630 ma | Elfa |
| F 3 | Sicherung | PTF 35 630 ma | Elfa |
| F 4 | Motorschütz | LR 2 D 1316 9-13 Amp | Telemecanique |
| F 5 | Sicherung | T 11-211 12 Amp | Weber |
| | Ein/Aus Schalter | 201 784 | Tripus |
| | Anschluss | 2-pol 10 A/250 V 553578 | Tripus |
| | Kabel | HO 7 RN F 5 x 2,5 | |
| | Kabel | HO 5 RN F 2 x 1,0 | |
| | Kabel | HO 7 RN 7 x 1,0 | |
| | Kabel | HO 7 RN 4 x 1,5 | |

960829

Koblingskjema for bryter 717900 (230V/3-fas 4kW)

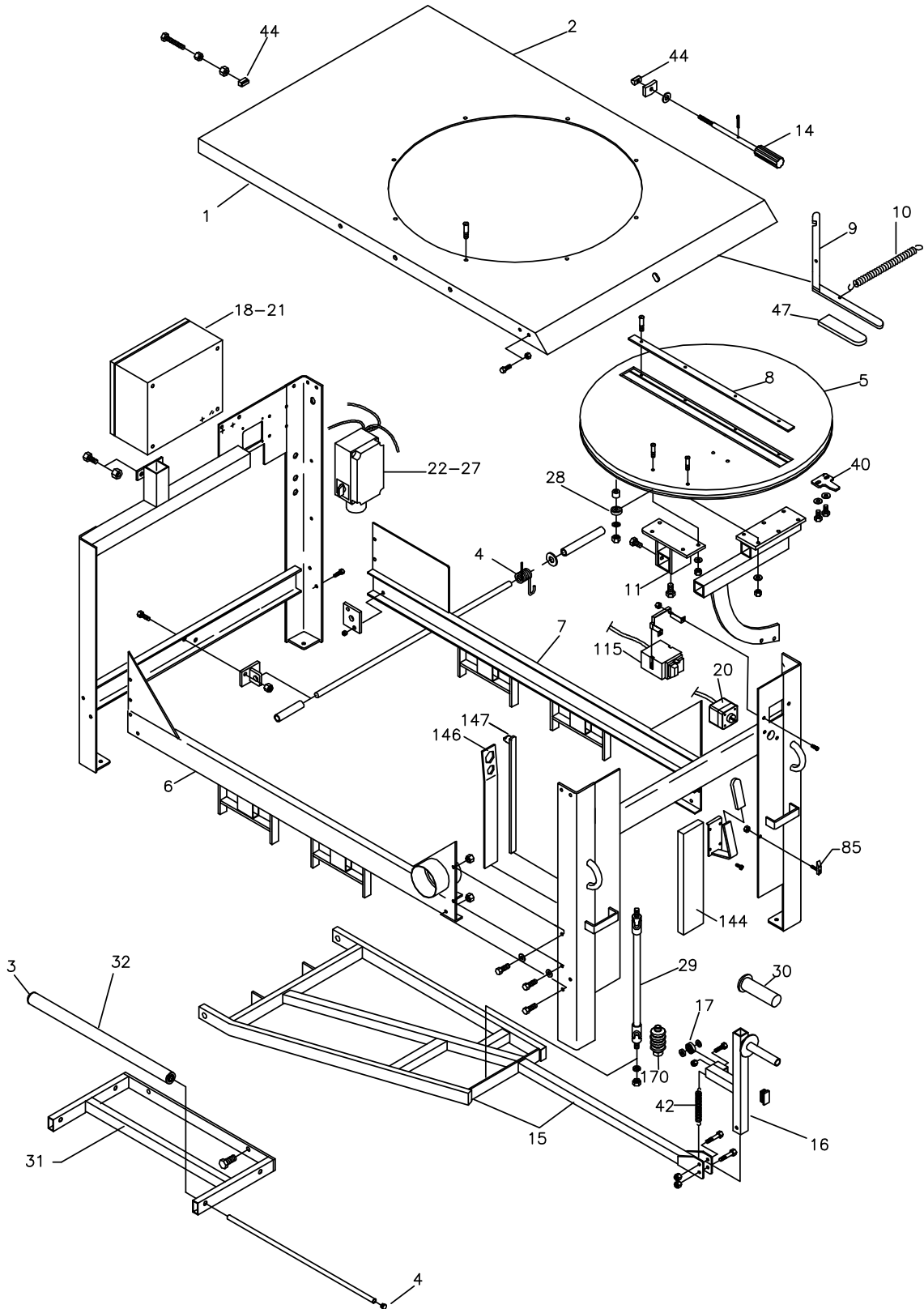


- 1 ST KAPSLING SN 4010 MALMBERG
- 1 ST KONTAKTOR D1810 M7 TELEMEK.
- 1 ST TRAFØ OFS 25 TRAMO 230/230
- 1 ST UTTAG INFÄLLT TRIPUS
- 1 ST AUTOSÄKRING TRIPUS 12 AMP.
- 1 ST MOTORSKYDD DANFOSS 15-20 AMP.
- 1 ST HUVUDBRYTARE VBD1 TELEMEK.
- 2 ST SÄKRINGAR ELFA 0,83 AMP.
- 1 ST TASTER TRIPUS START/STÖPP
- 3 ST FÖRSKRUVNINGAR + KONTRA 22,5 LIDALCO
- 1 ST FÖRSKRUVNING + KONTRA 20,4 LIDALCO
- 1 ST JORDPLINT 4 KVM SKOOGS
- 1 ST ALUPLÅT
- ATONKABEL 4 X 2,5
- ATONKABEL 2 X 1,5

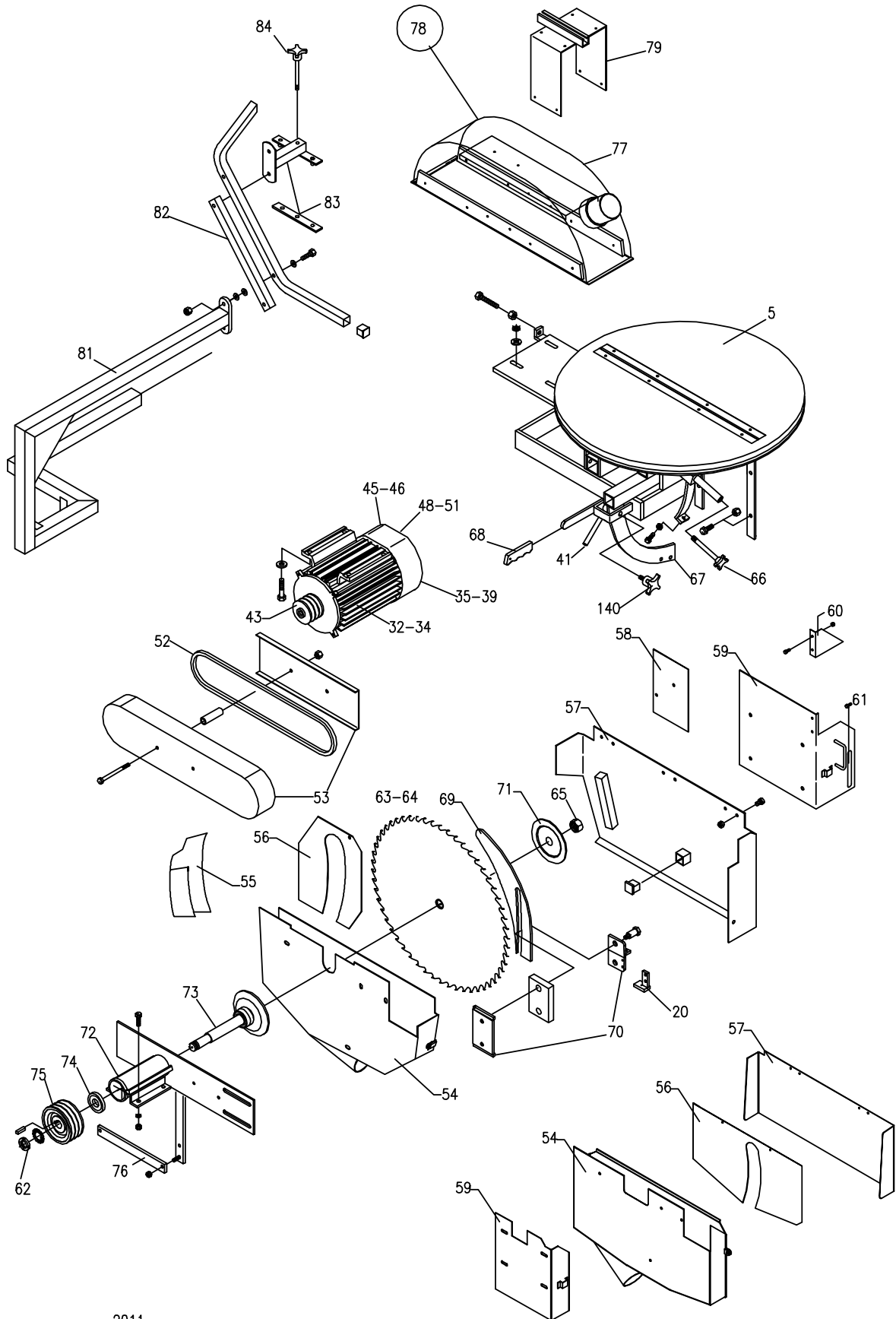
| | | | | |
|---------------|-----------|--------|----------------------------------|----------------|
| SPECIFIKATION | ORDER NR. | 010419 | COMPANY | |
| | RITAD AV | | TRIPUS AB ALINGSÅS | |
| | S B | | | |
| | DESIGN | | OBJEKT | |
| | S B | | STARTUTRUSTNING 4 KW 3 X 230volt | |
| | | | SIZE | |
| | | | A4 | 517900 |
| | KUND | | SKALA | |
| | ERNEX | | | BLAD 1 av 1 |

Ernex AS Deleliste Gjerdesag 2003

| Pos. | Art.nr. | Tekst | | | |
|------|---------|--------------------------------|-----|---------|-----------------------------------|
| 1 | 717 001 | Sagbord m/løfteramme | 57 | 717 110 | Hengselplate |
| 2 | 717 025 | Bordplate | 57 | 717 702 | Bakplate f/bladboks 01/10- |
| 4 | 707 004 | Fjær f/løfteramme | 58 | 717 365 | Bakre dekselplate |
| 5 | 717 111 | Svingskive kompl. | 59 | 717 316 | Beskyttelsesplate, sagblad |
| 6 | 717 064 | Bjelke kompl., venstre | 59 | 717 705 | Beskyttelsesplate, sagblad 01/10- |
| 7 | 717 067 | Bjelke kompl., høyre | 60 | 717 582 | Deksel f/laseråpning |
| 8 | 717 108 | Aluminiumslist f/svingskive | 61 | 717 669 | Låseskrue f/hengselplate |
| 9 | 717 585 | Håndtak f/raster, svingskive | 62 | 707 102 | Akselmutter m/kile & låsebrikke |
| 10 | 717 587 | Fjær f/rasterhåndtak | 63 | 717 340 | Sagblad Ø550 54Z Ø30mm-Std. |
| 11 | 717 630 | Festebrakett f/svingbøyle | 64 | 717 391 | Sagblad f/alu. Ø550 120Z Ø30mm |
| 14 | 717 311 | Låseskrue f/svingskive | 65 | 707 106 | Spindelmutter links |
| 15 | 717 330 | Løftearm, nedre del | 66 | 717 318 | Låseskrue f/høydereg. |
| 16 | 717 338 | Løftearm, øvre del | 67 | 717 320 | Gradeskala |
| 17 | 717 331 | Lager f/løftearm | 68 | 820 213 | Plasthåndtak |
| 18 | 717 750 | Bryter 400V/3-7.5kW | 69 | 717 324 | Spaltekniv 3.5mm |
| 19 | 717 707 | Bryter f/laser | 70 | 717 326 | Klembrikkesett f/spaltekniv |
| 20 | 717 706 | Laserfeste | 71 | 717 105 | Klembrikke f/sagblad |
| 21 | 717 900 | Bryter 230V/3-4kW (dir. start) | 72 | 717 100 | Spindelhus kompl. |
| 22 | 717 566 | Trafo f/bryter 7,5kW | 73 | 717 101 | Spindelaksel |
| 23 | 717 557 | Trafo f/bryter 4kW | 74 | 717 104 | Lagersett f/spindel kompl. |
| 24 | 717 522 | Bremsekort 400V/3, Tripus | 75 | 717 103 | Kileremskive f/spindel |
| 25 | 717 524 | Sikring f/bremsekort 15AMP | 76 | 717 109 | Parallellstag |
| 26 | 717 521 | Relè 230-400V/3 Tripus | 77 | 717 608 | Plastkuppel (bred) |
| 27 | 717 309 | Stoppbryter | 79 | 717 295 | Holder f/kuppel (bred) |
| 28 | 717 312 | Opplagring f/svingskive | 81 | 717 600 | Svingbøyle |
| 29 | 717 329 | Universalleddarm kompl. | 82 | 717 601 | Parallellstag m/håndtak |
| 30 | 720 073 | Plasthåndtak Ø22 (99-) | 83 | 717 210 | Festebrakett f/øvrebeskytter |
| 31 | 717 710 | Støtterull kompl. | 84 | 745 307 | Låseskrue f/festebrakett |
| 32 | 717 570 | Motor 230/400V/3-4kW | 85 | 717 223 | Stopper f/løftehåndtak |
| 34 | 719 000 | Motor 400V/3 m/br. 7.5kW CEG | 115 | 707 808 | Start/stopp panel Tripus (-92) |
| 35 | 717 571 | Bremseats Seipe | 170 | 708 789 | Belg f/universalledd |
| 36 | 717 572 | Vifte Seipe | | | |
| 37 | 717 577 | Viftedeksel Seipe | | | |
| 38 | 717 574 | Koblingsstk. Seipe | | | |
| 39 | 717 575 | Terminalboks Seipe | | | |
| 40 | 707 952 | Raster-stopper f/svingskive | | | |
| 41 | 717 667 | Rastersett f/krengesikring | | | |
| 42 | 707 072 | Fjær | | | |
| 43 | 717 304 | Kileremskive f/motor | | | |
| 44 | 707 398 | Messingkloss f/låseskrue | | | |
| 45 | 717 578 | Lager, front Seipe | | | |
| 46 | 717 581 | Deksel, bakre Seipe | | | |
| 47 | 720 074 | Plasthåndtak 25x8 mm | | | |
| 48 | 719 405 | Viftedeksel CEG | | | |
| 49 | 719 403 | Vifte CEG | | | |
| 50 | 719 404 | Koblingsboks CEG | | | |
| 51 | 717 576 | Lokk f/koblingsboks | | | |
| 52 | 717 305 | Kilerem 1250 LI A49 | | | |
| 52 | 719 672 | Kilerem A52 01/10- | | | |
| 53 | 717 317 | Remdeksel | | | |
| 53 | 717 699 | Remdeksel 01/10- | | | |
| 54 | 717 314 | Bladboks kompl. | | | |
| 54 | 717 704 | Bladboks kompl. 01/10- | | | |
| 55 | 717 315 | Sponskuff | | | |
| 56 | 717 097 | Plastdeksel f/bladboks | | | |
| 56 | 717 703 | Deksel f/bladboks 01/10- | | | |



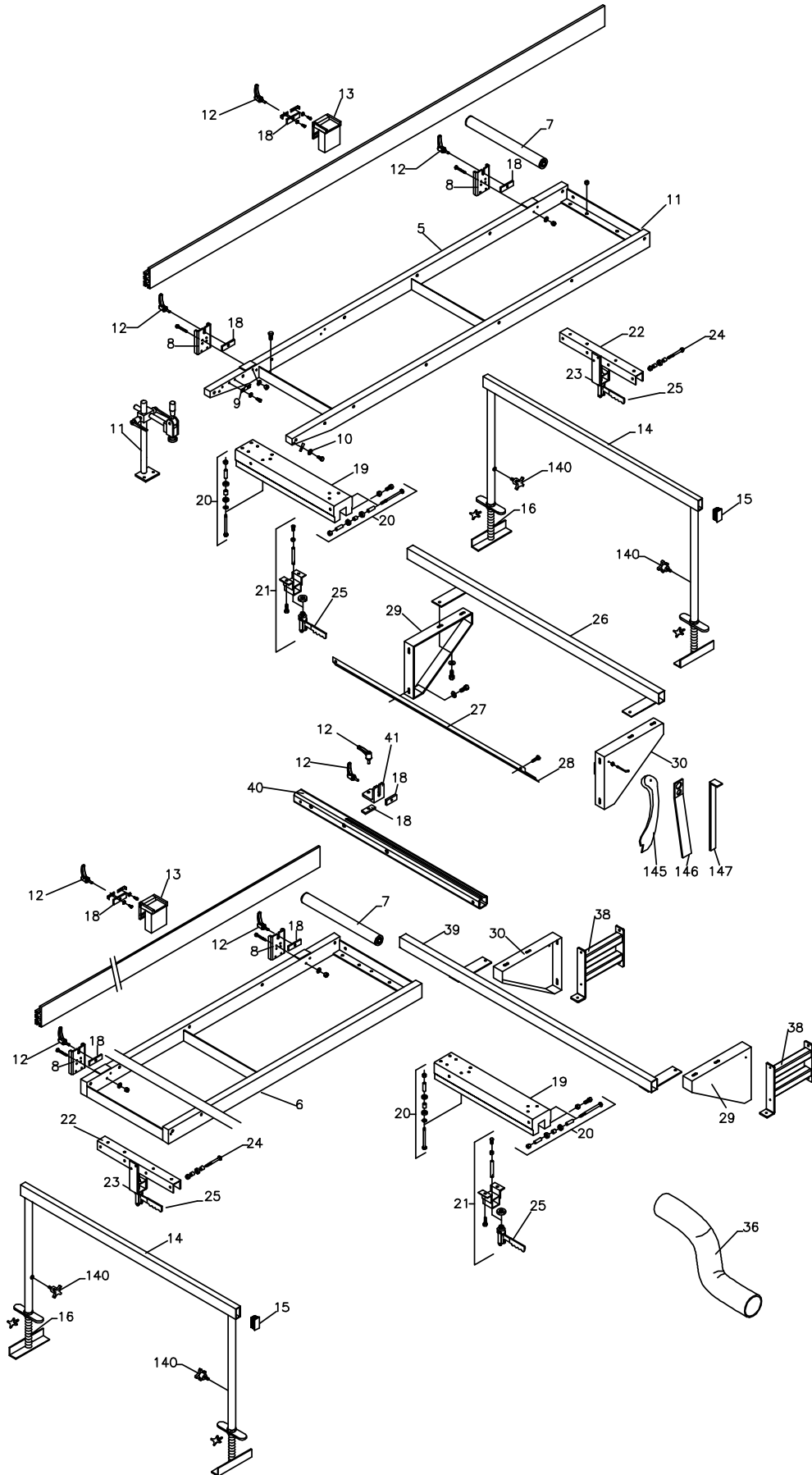
2003



Ernex AS Deleliste Rullebord 2003

| Pos. | Art.nr. | Tekst |
|------|---------|-------------------------------------|
| 3 | 707 879 | Plastlager f/rull (2) |
| 4 | 772 878 | Plastplugg |
| 5 | 717 451 | Ramme m/ruller |
| 6 | 717 475 | Ramme |
| 7 | 717 433 | Rull f/rullebord kompl. |
| 8 | 719 341 | Brakett f/alu.anhold |
| 9 | 717 607 | Markeringspil f/anhold |
| 10 | 717 452 | Markeringspil f/rulleanlegg |
| 11 | 717 615 | Spennanordning |
| 12 | 717 548 | Låsespak f/alu.anhold |
| 13 | 717 540 | Materialstopper f/alu.anhold kompl. |
| 14 | 717 732 | Støttebukk kompl. |
| 15 | 745 923 | Endeplugg, støttebukk |
| 16 | 717 403 | Fot f/støttebukk m/mutter kompl. |
| 18 | 717 535 | Mutter i alu.anhold |
| 19 | 717 453 | Rulleanlegg |
| 20 | 717 492 | Kulelagersett kompl. |
| 21 | 717 449 | Lås f/rulleanlegg |
| 22 | 717 627 | Bivogn |
| 23 | 717 631 | Lås f/bivogn kompl. |
| 24 | 717 666 | Lager f/bivogn |
| 25 | 717 434 | Låsespak f/bivogn |
| 26 | 717 454 | Styreskinne kompl. |
| 27 | 771 708 | Målebånd f/styreskinne |
| 28 | 717 458 | Vinkel f/målebånd |
| 29 | 717 456 | Festebrakett f/styreskinne v. |
| 30 | 717 455 | Festebrakett f/styreskinne h. |
| 32 | 717 711 | Rull f/støtterull kompl. |
| 33 | 717 478 | Stag f/fast bord, øvre |
| 34 | 717 479 | Stag f/fast bord, nedre |
| 35 | 717 493 | Endebukk f/frittst. bord |
| 36 | 717 228 | Flexislange Ø80mm pr. m |
| 37 | 717 690 | Ombyggingssett f/fast bord |
| 38 | 717 691 | Forlenger f/fast bord |
| 39 | 717 692 | Styreskinne v. side (07-) |
| 40 | 717 695 | Vinkel f/anhold v.side 01/10- |
| 41 | 717 696 | Rør f/anhold v.side 01/10- |
| 140 | 772 727 | Låseskrue M10x30 |
| 144 | 707 328 | Påskyver |
| 145 | 745 099 | Påskyver |
| 146 | 701 114 | Nøkkel f/spindelmutter |
| 147 | 717 555 | Nøkkel f/spindelaksel |
| 148 | 917 657 | Laser kompl. formontert Till.utst. |

2003



Gjerdesagen: 2003



SAMSVARSERKLÆRING
CONFORMITY DECLARATION
KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG
KONFORMITETSINTYG
DICHIARAZIONE DI CONFOMITA

Fabrikant - Manufacturer - Hersteller - Produttore: **Ernex AS**
Adresse - Adress - Anschrift - Indirizzo: **1792 Tistedal**

Erklærer herved at :

Maskin: Mod.: Nr.:

Som er omfattet av denne erklæring, er fremstilt i overensstemmelse med Rådets direktiv 2006/42/EF, 2006/95/EF og EN 1870-5:2002. Det bemyndigede organ: DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup. Danmark. identifikasjons Nr.: 1073, har prøvet denne maskinen i følge typeattest Nr. DAN-24-MD-0516

We hereby declare that:

Machine: Mod.: Nr.:

Which is covered by this declaration is manufactured in conformity with the Commission's instructions 2006/42/EF, 2006/95/EF and EN 1870-5:2002. The notified body: DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup. Danmark. identifikasjons Nr.: 1073, identification No.: 0396, has examined this machine according to approval certificate No. DAN-24-MD-0516

Erklært hiermit :

Die Maschine: Mod.: Nr.:

Die diese Erklärung betrifft wurde in konformität mit den Richtlinien vom Rat der Europäischen Gemeinschaften 2006/42/EF, 2006/95/EF u. EN 1870-5:2002. Notizierte Stelle: DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup. Danmark. identifikasjons Nr.: 1073, Identifikations Nr.: 0396, hat diese Maschine geprüft, Bescheinigung durch das Typattest Nr. DAN-24-MD-0516

Försäkrar härmed att :

Maskin: Mod.: Nr.:

Vilken innefattas i denna deklARATION, är tillverkad i överensstämmelse med Maskindirektiv 2006/42/EF, 2006/95/EF och EN 1870-5:2002. Bemyndigat organ: DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup. Danmark. identifikasjons Nr.: 1073, identifikations Nr.: 0396, vilket prøvat denna maskin enl. Provningscertifikat Nr. DAN-24-MD-0516

Con la presente si dichiara che la :

Macchina: Mod.: N.:

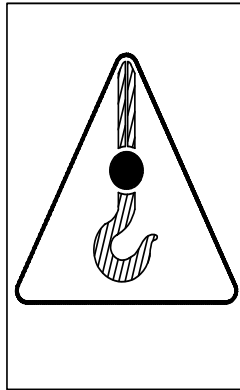
Oggetto della presente dichiarazione è prodotta in conformità alla direttiva della Commissione 2006/42/EF, 2006/95/EF e EN 1870-5:2002. L'ente notificato: DANCERT Technological Institute, Gregersensvej 1 DK-2630 Taastrup. Danmark. identifikasjons Nr.: 1073, ha esaminato il macchinario come da certificato di approvazione N. DAN-24-MD-0516

Tistedal,
Jan Håkon Hansen

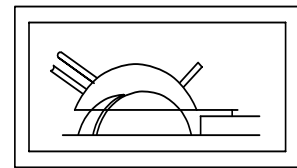
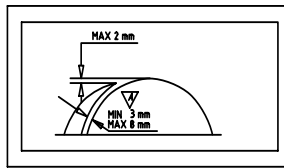
.....

14. PRODUKTMERKING

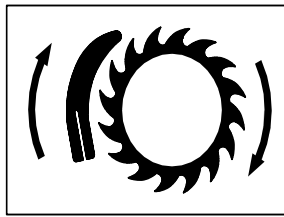
Anvising for heising.



Justering av bladbeskytter og spaltekniv



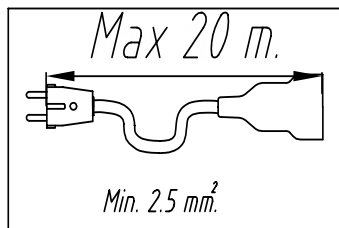
Rotasjonsretning.



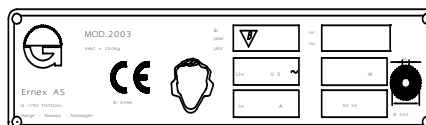
Anvising for vern.



Anbefalt tilførselskabel.



Typeskilt med anvisinger.



Importers:

Sverige/Sweden: **Aspelin Motek AB**
 Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna
 Tel: +46 16 200 2000, Fax: +46 16 153029
 E-mail: kundservice@motek.se
www.motek.se

Sverige/Sweden: **Luna Verktyg & Maskin AB**
 Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås
 Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443
 E-mail: luna@luna.se
www.luna.se

Danmark/Denmark: **Junget A/S**
 Sigma 3, Søften, DK-8382 Hinnerup
 Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555
 E-mail: junget@junget.dk
www.junget.dk

Finland/Finland: **Oy Mechelin Co. AB**
 Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki
 Tel: +358 9755151, Fax: +358 975515252
 E-mail: myynti@mechelin-company.fi
www.mechelin-company.fi

Island/Iceland: **Björn Gudmundsson & Co.**
 Laugavegi 29, IS-101 Reykjavík
 Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346
 E-mail: brynja@brynja.is
www.brynja.is

Holland/Netherlands: **Gjerde B.V.**
 Mors 9, NL-7151 MX Eibergen
 Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865
 E-mail: info@gjerde.nl
www.gjerde.nl

Tyskland/Germany: **Hüellinghorst
 Maschinenhandel GmbH & Co. KG**
 Höfeweg 70, DE-33619 Bielefeld
 Tel: +49 5219110612, Fax: +49 5219110699
 E-mail: jens@huellinghorst.de
www.huellinghorst.de

Tyskland/Germany: **Eumacop eG**
 Johann-Friedrich-Böttger Str. 21,
 DE-63322 Rödermark
 Tel: +49 607489170, Fax: +49 6074891717
 E-mail: info@eumacop.de

Estland/Estonia: **AS Nava**
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
 Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361
 E-mail: info@nava.ee
www.nava.ee

Ungarn/Hungary: **Csiba Kft.**
 Rohonco u., PF. 130, H-9730 Köszeg
 Tel: +36 943 62731, Fax: +36 943 61384
 E-mail: house@csiba.hu
www.csiba.hu

Latvia/Latvia: **MekoTex SIA**
 Pārslas St. 3/5, LV-1002 Riga
 Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019
 E-mail: uldis@mekotex.lv
www.mekotex.lv



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal.
 Tlf. +47 69 178330 - Fax 69 178360
 E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no